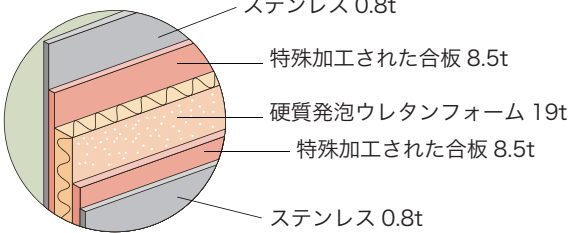

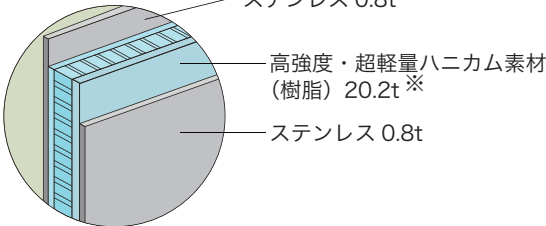
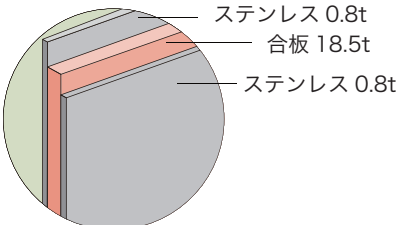
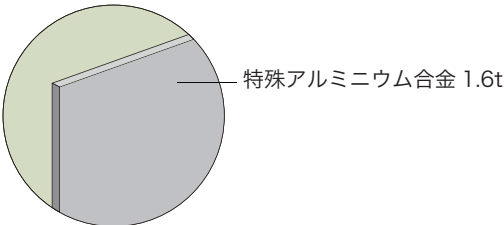


# スイングドア熱貫流率比較表 (熱貫流率=熱の伝えやすさを表した値)

機種	構成素材	熱貫流率	断熱効果
FCG-3	 <p>ステンレス 0.8t                      特殊加工された合板 8.5t                      硬質発泡ウレタンフォーム 19t                      特殊加工された合板 8.5t                      ステンレス 0.8t</p>	0.63Kcal/m <sup>2</sup> h°C	<p>高い</p> 
SCGR-3 <small>扉部分 水洗い可</small>	 <p>ステンレス 0.8t                      高強度・超軽量ハニカム素材                      (樹脂) 20.2t<sup>※</sup>                      ステンレス 0.8t</p> <p><small>※結露水を吸水しない樹脂芯材を使用</small></p>	1.29Kcal/m <sup>2</sup> h°C	
SCG-3	 <p>ステンレス 0.8t                      合板 18.5t                      ステンレス 0.8t</p>	1.87Kcal/m <sup>2</sup> h°C	
LWP-3	 <p>特殊アルミニウム合金 1.6t</p>	2.5Kcal/m <sup>2</sup> h°C	

□試算条件

・内外表面熱伝達率：5Kcal/m h°C(無風状態)

※スイングドアは構造上、四方にスキマがあります。